



Περίληψη Διακήρυξης

Η Δημοτική Επιχείρηση Ανάπτυξης Δήμου Βύρωνα Α.Ε. Ο.Τ.Α. (εφεξής ΔΕΑΔΒ Α.Ε.) διακηρύσσει επαναληπτικό Ανοικτό Ηλεκτρονικό Διαγωνισμό (κάτω των ορίων) επιλογής Αναδόχου, για την «**Προμήθεια μαρμάρων**» ενδεικτικού προϋπολογισμού **227.682,60€** (ευρώ) (**183.615,00 € + 44.067,60 € ΦΠΑ 24%**) και με κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά αποκλειστικά βάσει της τιμής (χαμηλότερη τιμή). Επισημαίνεται ότι όσον αφορά στην προθεσμία παραλαβής προσφορών θα τηρηθούν τα αναφερόμενα στο άρθρο 121 παρ. 1α του ν. 4412/2016, και η οποία ορίζεται σε δέκα (10) ημέρες λόγω κατεπείγοντος.

Το συμβατικό τίμημα θα εξειδικεύεται στην οικονομική προσφορά που θα υποβάλει η Ανάδοχος Εταιρεία στη διαγωνιστική διαδικασία. Ο διαγωνισμός θα διεξαχθεί με την ανοικτή διαδικασία του άρθρου 27 του ν. 4412/2016, ως κάτωθι:

ΔΙΑΔΙΚΤΥΑΚΟΣ ΤΟΠΟΣ ΥΠΟΒΟΛΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ	ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΕΝΑΡΞΗΣ ΥΠΟΒΟΛΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ	ΚΑΤΑΛΗΚΤΙΚΗ ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΥΠΟΒΟΛΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ	ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΑΠΟΣΦΡΑΓΙΣΗΣ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ
Α/Α Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ. 379114	28/07/2025	07/08/2025 Ώρα 23:59	08/08/2025 Ώρα 15:00

(1) Η Αναθέτουσα Αρχή είναι η **Δημοτική Επιχείρηση Ανάπτυξης Δήμου Βύρωνα Α.Ε. Ο.Τ.Α.**

(2) Η δαπάνη της υπό ανάθεση σύμβασης εκτιμάται στο ποσό των **227.682,60€** (ευρώ) (**183.615,00 € + 44.067,60 € ΦΠΑ 24%**)

(3) Πρόσβαση στα έγγραφα - Στοιχεία Επικοινωνίας

α. Τα έγγραφα της σύμβασης είναι διαθέσιμα για ελεύθερη, πλήρη, άμεση & δωρεάν ηλεκτρονική πρόσβαση μέσω της Διαδικτυακής Πύλης (www.promitheus.gov.gr) του ΟΠΣ ΕΣΗΔΗΣ.

β. Οι προσφορές και κάθε είδους επικοινωνία και ανταλλαγή πληροφοριών πραγματοποιείται στην Ελληνική γλώσσα, μέσω του ΕΣΗΔΗΣ Προμήθειες και Υπηρεσίες (εφεξής ΕΣΗΔΗΣ), το οποίο είναι προσβάσιμο από τη Διαδικτυακή Πύλη (www.promitheus.gov.gr) του ΟΠΣ ΕΣΗΔΗΣ.

(4) Για την έγκυρη συμμετοχή στη διενέργεια του διαγωνισμού κατατίθεται από τους συμμετέχοντες οικονομικούς φορείς εγγυητική επιστολή συμμετοχής που καθορίζεται βάσει της περ. α παρ. 1 του άρθρου 72 ν. 4412/2016 και θα καλύπτει το **2%** της συνολικής προϋπολογισθείσας δαπάνης επί της εκτιμώμενης αξίας της σύμβασης χωρίς το Φ.Π.Α., ήτοι ποσού **3.672,3 € (2% χωρίς ΦΠΑ)**.

(5) **Οι υποβαλλόμενες προσφορές ισχύουν και δεσμεύουν τους οικονομικούς φορείς για διάστημα δώδεκα (12) μηνών από την επόμενη της καταληκτικής ημερομηνίας υποβολής προσφορών.**

Προσφορά η οποία ορίζει χρόνο ισχύος μικρότερο από τον ανωτέρω προβλεπόμενο απορρίπτεται ως μη κανονική.

(6) Στο διαγωνισμό γίνονται δεκτοί όσοι νόμιμα κατέχουν την άδεια για άσκηση δραστηριότητας συναφή με το αντικείμενο της παρούσας σύμβασης, και τηρούν τις προϋποθέσεις των εγκεκριμένων όρων διακήρυξης. Δεν επιτρέπεται η υποβολή αντιπροσφορών, εναλλακτικών προσφορών και σε περίπτωση υποβολής τους απορρίπτονται ως απαράδεκτες.

(7) Προδικαστική Προσφυγή μπορεί να υποβάλλεται σύμφωνα με τις διατάξεις του Ν. 4412/2016, όπως ισχύει.

(8) Οι παρεχόμενες υπηρεσίες κατατάσσονται στους ακόλουθους κωδικούς του Κοινού Λεξιλογίου δημοσίων συμβάσεων (CPV): **CPV: 44911100-0 Μάρμαρο**

(9) Το συνολικό κείμενο της διακήρυξης καταχωρίζεται στο Κ.Η.Μ.ΔΗ.Σ. www.promitheus.gov.gr/, και στο portal της Αναθέτουσας Αρχής EMAIL: deadb@otenet.gr

Ο Πρόεδρος

ΟΡΕΣΤΗΣ ΚΑΠΠΑΤΟΣ